

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17185-1997

# 钢 制 法 兰 管 件

Steel pipe fittings for flanged joint

1997 - 12 - 26 发布

1998-10-01 实施

### 前 言

本标准非等效采用 ANSI B16.5《钢制管法兰及法兰管件》。本标准与 ANSI B16.5 的主要差异是:

- 1. 由于目前我国尚未对铸、锻钢制法兰管件材料进行系统的高温机械性能试验和验证,故本标准 对法兰管件的压力-温度等级暂不规定。
- 2. 按我国实际情况对管件的品种规格有所取舍,如本标准以常用基本型法兰管件为主,不包括异径三通、四通等。

ASME/ANSI B16.5;1988 版本中,管件的尺寸单位均为英制,而 ANSI B16.5;1981 年的版本中有 英制和米制两种尺寸单位。本标准中法兰管件的尺寸采用了 ANSI B16.5;1981 年版本中的米制尺寸。

ANSI B16.5 中的钢制管法兰部分,已被 GB 9125—88《钢制管法兰 技术条件》、GB 9113.6~9113.8—88《凸面整体钢制管法兰》及 GB 9113.21~9113.25—88《环连接面整体钢制管法兰》标准采用,本标准应与 GB 9125、GB 9113.6~9113.8 及 GB 9113.21~9113.25 配套使用。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由机械工业部机械标准化研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部机械标准化研究所、无锡市新峰石化管件厂、辽阳石化机械制造公司 成都无缝钢管公司管件厂及阜新压力容器管道公司。

本标准主要起草人:李新华、陈琳、朱全明、马力、陈少辉、徐安平。

I

### 中华人民共和国国家标准

## 钢制法兰管件

GB/T 17185-1997

Steel pipe fittings for flanged joint

### 1 范围

本标准规定了公称压力 PN 为 2.0、5.0、11.0、15.0 及 26.0 MPa 的碳钢、合金钢和奥氏体不锈钢制标准型法兰管件(包括弯头、三通、四通、斜三通及异径接头)的尺寸、公差、技术要求、检验和标志。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 9125-88 钢制管法兰 技术条件
- GB 9113.6~9113.8—88 凸面整体钢制管法兰
- GB 9113.21~9113.25-88 环连接面整体钢制管法兰
- GB 2100-80 不锈耐酸钢铸件技术条件
- GB 5676--85 一般工程用铸造碳钢
- JB 4726-94 压力容器用碳素钢和低合金钢锻件
- JB 4728-94 压力容器用不锈钢锻件
- ANSI B16.5-81 管法兰及法兰管件
- ASTM 216-84b 碳钢铸件
- ASTM 352-85 低合金钢及合金钢铸件
- ASTM 351-86 不锈钢铸件

### 3 分类

### 3.1 分类及代号

本标准所包括的钢制法兰管件的种类及代号按表 1 的规定。

种 类 别 45°弯头 等 径 F45E(S) 长半径 F90E(L) 等径 90°弯头 短半径 F90E(S) 三通 等 径 FT(S) 四 通 等 径 FCR(S) 45°斜三通 等 径 F45T(S) 同心 FR(C) 异径接头(大小头) 偏 心 FR(E)

表 1 法兰管件的种类及代号

### 3.2 尺寸与公差

### 3.2.1 型式与尺寸

3.2.1.1 法兰管件的型式与尺寸应符合图 1、图 2 及表 2~表 6 的规定。

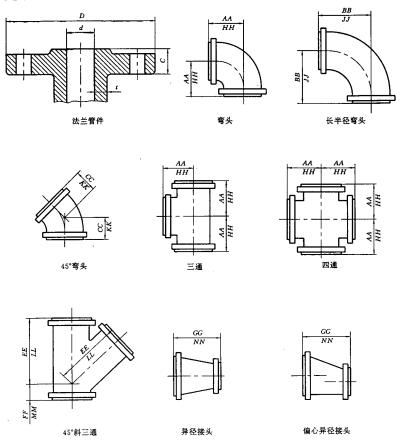


图 1 PN2.0及 PN5.0 MPa 的法兰管件型式

шш

表 2 PN2.0 MPa 法兰管件的尺寸

							4		1 112: 0 INTERIOR HOLY J	- CH   -	-					
	7		1			2	mm 高凸面密封	一個科團					环连接密封面	国		
冷	新 [1]	法 具三	计二十	#	弯头,三通	长半径	45°弯头	被川瀬	被测量	异谷	學头、三通	长半径	45°弯头	111	爛川森	异径
	4	1 1	1 1 1 1	4	和四通的	鸡头的	名中心	50000000000000000000000000000000000000	的短中	被米	和四遍的	电头的	80 中心	名木中	的無中	被米
■ 行	ř H	F.	H H	<u>Н</u>	中心到确	中心劉	到密封	小型	金型金		中心避婚	中心翘	型器回	蘇	羅	
					窑	密本国	面的距	本国の名	<b>英国</b>	東	面的距离	整国 35	的阳离	面的配	置的配	廣
2		ζ		7	極	的配离	極	配	風魔			阳阳		逐	枢	
	3	د		3	AA	BB	cc	EE	FF	છુ	НН	ff	KK	LL	MM	NN
Ι	110	11.5	4.0	52	89	127	44	146	44	114	95	133	51	152	51	130
32	120	13.0	4.8	32	95	140	51	159	44	114	102	146	57	165	51	130
40	130	14.5	4.8	38	102	152	57	178	51	114	108	159	64	184	57	130
20	150	16.0	5.6	51	114	165	64	203	64	127	121	171	70	210	70	136
. 59	180	17.5	5.6	64	127	178	92	241	64	140	133	184	83	248	70	149
80	190	19.5	5.6	92	140	197	92	254	92	152	146	203	83	260	83	161
001	230	24.0	6.3	102	165	529	102	305	92	178	171	235	108	311	83	187
125	255	24.0	7.1	127	190	260	114	343	68	203	197	267	121	350	95	212
150	280	25.5	7.1	152	203	292	127	368	68	528	210	298	133	375	95	238
200	345	29.0	7.9	203	529	356	140	444	114	279	235	362	146	451	121	288
250	405	30.5	8.6	254	279	419	165	521	127	305	286	425	171	527	133	314
300	485	32.0	9.5	305	305	483	190	622	140	356	311	489	197	629	146	365
350	535	35.0	10.0	337	356	546	190	989	152	406	362	552	. 197	692	159	415
400	009	37.0	11.1	387	381	610	203	762	165	457	387	919	210	768	171	466
450	635	40.0	11.9	438	419	673	216	813	178	483	425	629	222	819	184	492
500	700	43.0	12.7	489	457	737	241	889	203	208	464	743	248	895	210	217
009	815	48.0	14.3	290	559	864	279	1 029	229	019	265	870	286	1 035	235	619
۱																

# 表 3 PN5.0 MPa 法兰管件的尺寸

					-																_			
		异径	茶		演		NN	130	130	130	136	149	191	187	212	238	288	314	365	415	466	492	517	619
		斜三通	的短中	か 型 発	面的距	解	MM	57	64	20	7.1	1.7	84	84	26	110	135	148	160	173	198	211	225	265
		終三通	名木中	心型器	面的距	極	TT	171	190	222	237	275	287	351	389	452	529	618	902	795	884	096	1 038	1 208
	环连接密封面	45°弯头	名中心	超線型	的距离		KK	64	70	92	84	26	26	124	135	148	160	186	211	224	249	262	276	316
		长半径	弯头的	原 心 中	猪厨兔	超出	IJ	133	146	159	173	186	202	237	268	300	364	427	491	554	819	681	746	875
		弯头,三通	和四通的	中心到離	面的距离		НН	108	114	121	135	148	160	186	211	224	292	300	. 338	389	427	465	505	583
官件的人		异径	報	名木	更		છ	114	114	114	127	140	152	178	203	229	279	305	356	406	457	483	208	610
FN5.0 MFa 法三官任时尺寸		毎川	的商中	小型船	財 面 的	距离	FF	51	57	64	64	64	92	92	89	102	127	140	152	165	190	203	216	254
	高凸面密封面	斜三通	名不中	小 翅 密	對面的	医医	EE	165	184	216	529	267	279	343	381	444	521	410	869	787	876	952	1 029	1 206
表3	шш	45°弯头	30年	西衛野	面的距	解	CC	57	64	70	92	68	68	114	127	140	152	178	203	216	241	254	267	305
	2	长半径	為米的	中心到	国本級	的問題	BB	127	140	152	165	178	197	229	260	292	356	919	483	546	610	673	737	864
	-	弯头、三通	和四通的	中心避免	封面的距	極	AA	102	108	114	127	140	152	178	203	216	254	262	330	381	419	457	495	572
	#	± •	42.62	i :		7	;	25	32	38	51	64	92	102	127	152	203	254	302	337	387	432	483	585
	±		世	+		•		4.7	5.5	5.5	6.3	6.3	7.1	7.9	9.5	9.5	11.1	12.7	14.3	15.9	17.5	19.0	20.6	23.8
	* *	法 iii 小	· 连	Į.		(	)	17.5	19.5	21.0	22. 5	25. 5	29.0	32.0	35.0	37.0	41.5	48.0	51.0	54.0	57.5	10.5	63.0	70.0
	* #	<b>福</b>	#X	1		2	) 	125	135	155	592	190	210	255	280	320	380	445	520	585	650	710	775	915
	4	\$ \$	<b>新</b>			Z	í	22	32	40	20	65	80	100	125	150	200	250	300	320	400	450	200	909

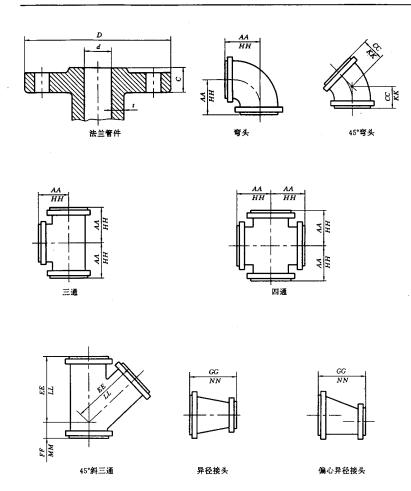


图 2 PN11.0及 PN26.0 MPa 的法兰管件型式

															_			_	_				_		_	_
E			异径接	米色木	展		NN	124	124	124	124	124	154	173	186	224	262	288	339	402	427	453	504	554	809	713
			幹三遍的	短中心到	嘴面的距	艇	MM	44	51	22	64	70	06	90	103	116	154	. 191	179	205	217	230	256	268	283	335
	环连接密封面		数三温的	木中 心到	発回的配	超	TT	145	171	184	203	529	262	294	325	421	497	535	624	751	802	872	979	1 068	1 159	1 351
	环连		45°等头的	中心型盤	面的距离		KK	20	64	64	20	92	110	116	129	154	179	192	217	243	526	275	300	313	333	379
			弯头、三通和四	通的中心翘缩	面的距离		НН	82	98	108	114	121	148	167	179	217	256	281	332	395	421	446	497	548	009	704
件的尺寸			异径接	米的水	展		છુ	127	127	127	127	127	152	171	184	222	260	286	337	400	425	451	205	552	603	705
1Pa 法兰臂			<b>斜三通的</b>	短中心到	密封面的	極	FF	44	21	22	64	70	88	89	102	114	152	165	178	203	216	229	254	267	279	330
PN11.0 MPa 法兰臂件的尺寸	mm 高凸面密封面		終三通的	水中小到	密封面的	图:图	EE	146	171	184	203	529	260	292	324	419	495	533	522	749	800	870	978	1 067	1 156	1 346
茶	7 mm 稍		45°弯头的	中心到除	対面的原	枢	ນ	51	64	64	70	16	108	114	.127	152	178	190	216	241	254	273	298	311	330	375
			夸头,三通和四	通的中心到底	对面的距离		VV	83	95	108	114	121	146	165	178	216	254	279	330	394	419	444	495	546	597	869
	-	年		内径	•		ש	13	19	25	32	38	51	64	92	102	127	152	200	248	298	327	375	419	464	260
		管件	最小	重量			,	0.4	4:0	4.8	4.8	5.6	6.3	7.1	7.9	9.5	11.1	12.7	15.8	19.0	23.0	24.6	27.8	31.0	34.1	40.5
		州	最小	厚度			U	14.5	16.0	17.5	21.0	22.5	25.5	29.0	32.0	38.5	44.5	48.0	56.0	63.5	67.0	70.0	76.5	83.0	89.0	102.0
		英		外径			D	95	117	124	133	156	165	191	210	275	330	355	420	510	260	605	685	745	815	940
		公称		通径			N	15	20	22	32	40	20	92	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	200	009

PN15.0 MPa 法兰管件的尺寸

大学   大学   大学   大学   大学   大学   大学   大学											GD		17.1			771										
株型   22   22   22   22   22   22   22	mm		异径接	头的长	政		NN		ı	126	145	1 158	186	212	273	275	352	373	440	522	599	672	739	821	882	1 037
法当 注意 中心的。 以上的的。 以上的的。 以上的。 以上的。 以上的。 以上的。 以上的。			質	短中心到	圖	躯	MM		1	63.5	76.0	89.0	103.0	116.0	129.0	154.0	192.0	210.0	237.0	313.0	313.0	327.0	386.0	430.0	462.0	535.0
法当 注当 注当 注当 作件 中心の関係を表示による。		<b>奏密封面</b>	斜三通的	医中心到	络面的距	枢	TT	1	ı	229	254	279	338	389	440	491	265	635	764	1 043	1 043	1 127	1 237	1 364	1 478	1 722
技芸 中 PN26.0 MPa 社兰性的民种   技芸 T mm 高小川條計画   外径 所有 73:面相叫 15°9头的 14°0.59 米的 16°0.50 米的 16°		环连!	45°弯头的	中心到難	面的距离		KK	92	83	68	102	108	122	135	148	186	324	241	281	310	344	371	424	462	487	541
技芸 作件 作件 不加的   財政 時人 作件 所付 用价的   内径 内域 内价 相价的小心可解 17.93.40   D C I A AAA CC   120 22.5 4.7 1.3 108 76   150 22.5 5.6 1.7 114 83   150 22.0 1.7 1.1 88 76   150 22.0 1.7 1.1 88 160   150 2.0 1.7 1.1 88 160   215 3.0 1.5 2.2 112 89   216 2.2 1.2 2.2 112 102   216 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2   22 1.2 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.	3-		夸头、三通和四	通的中心到紫	的距		НН	108	114	127	140	152	186	211	237	275	338	356	421	200	573	638	704	780	843	986
技芸 作件 作件 不加的   財政 時人 作件 所付 用价的   内径 内域 内价 相价的小心可解 17.93.40   D C I A AAA CC   120 22.5 4.7 1.3 108 76   150 22.5 5.6 1.7 114 83   150 22.0 1.7 1.1 88 76   150 22.0 1.7 1.1 88 160   150 2.0 1.7 1.1 88 160   215 3.0 1.5 2.2 112 89   216 2.2 1.2 2.2 112 102   216 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2   22 1.2 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.	作的尺寸		异径接	头的长	歱		99	1	1	127	146	159	184	210	235	273	320	368	432	514	584	654	718	800	864	1 010
技芸 作件 作件 不加的   財政 時人 作件 所付 用价的   内径 内域 内价 相价的小心可解 17.93.40   D C I A AAA CC   120 22.5 4.7 1.3 108 76   150 22.5 5.6 1.7 114 83   150 22.0 1.7 1.1 88 76   150 22.0 1.7 1.1 88 160   150 2.0 1.7 1.1 88 160   215 3.0 1.5 2.2 112 89   216 2.2 1.2 2.2 112 102   216 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2   22 1.2 2.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.2 1.	APa 法兰旬		漫	知中心列	条对后的	超過	FF		ļ	64	92	68	102	114	127	152	190	206	232	260	305	318	375	419	451	521
技芸 管件 作件 所件 所件 145 通价中心中间等 145 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 146 144 146 147 146 147 146 147 146 147 146 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 147 148 148 147 148 <td></td> <td>內面密封碩</td> <td>4 通的</td> <td>长中心到</td> <td>张叶前的</td> <td>校证</td> <td>EE</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>229</td> <td>254</td> <td>612</td> <td>337</td> <td>387</td> <td>438</td> <td>489</td> <td>591</td> <td>632</td> <td>759</td> <td>914</td> <td>1 035</td> <td>1 118</td> <td>1 226</td> <td>1 353</td> <td>1 467</td> <td>1 708</td>		內面密封碩	4 通的	长中心到	张叶前的	校证	EE	1	1	229	254	612	337	387	438	489	591	632	759	914	1 035	1 118	1 226	1 353	1 467	1 708
法兰 符件 作件   身內 所內 付信   D C t d   120 22.5 4.7 13   130 25.5 5.6 17   150 29.0 7.9 29   150 29.0 7.9 29   150 29.0 7.9 29   215 38.5 11.7 48   245 41.5 12.7 57   270 48.0 15.9 76   310 34.0 19.0 92   375 73.5 23.2 111   385 130 35.7 178   485 92.0 35.7 178   585 108.0 43.7 222   675 124.0 50.8 264   750 133.5 55.6 289   825 146.5 63.5 330   915 162.0 71.4 416		7 mm [4]	45.等头的	中心组录	外面的那	変	cc	92	83	68	102	108	121	. 133	146	184	222	238	9.22	305	337	362	413	451	476	527
法兰 存件   廃小 原小   内径 保存   内径 保存   D C t   120 22.5 5.6   130 22.5 5.6   150 29.0 7.9   160 29.0 7.9   180 32.0 9.5   215 38.5 11.7   245 41.5 12.7   270 48.0 15.9   310 34.0 19.0   375 73.5 23.2   385 180 43.7   675 124.0 50.8   750 133.5 55.6   825 146.5 63.5   915 162.0 71.4   985 178.0 79.4   1170 203.5 74.5			考表,三通和四	通的中心回路	H Minning		44	108	114	127	140	152	184	210	235	273	337	353	416	495	565	629	269	768	832	972
株兰 株兰		44年		1468			q	13	17	22	59	35	48	57	16	92	111	137	178	222	264	289	330	371	416	485
株当 D D D D D D D D D D D D D D D D D D D		存件	最小	Josh			,	4.7	5.6	6.3	7.9	9.2	11.7	12.7	15.9	19.0	23. 2	27.8	35. 7		50.	55.6	63.5			74.5
		#	職・	厚度			၁	22.5	25.5	29.0	29.0	32.0	38. 5	41.5	48.0	54.0	73.5	83.0	92.0	108.0	124.0	133.5	146.5	162.0	178.0	203.
京		# #	1	外径			<i>D</i>	120	130	150	160	180	215	245	270	310	375	395	482	582	675	750	825	915	982	1 170
		<b>₩</b>	ā 1	通径			N O	15	20	25	32	40	20	65	80	100	125	150	200	250	300	320	400	450	200	909

3.2.1.2 法兰管件的法兰尺寸按 GB 9113.6~9113.8, GB 9113.21~9113.25 的规定及按 ANSI B16.5 中 PN10.0、PN15.0 和 PN25.0 MPa 级的整体式法兰的规定。

### 3.2.2 公差

3.2.2.1 法兰管件的法兰厚度公差按表7的规定。

mm

尺寸范围	极限偏差
≪DN450	+3.0
≥DN500	+5.0 0

- 3.2.2.2 法兰管件的法兰尺寸公差按 GB 9125-88 中第 3.2 条的规定。
- 3.2.2.3 凸面密封面法兰管件中心至密封面的距离 AA、BB、CC、EE 及 FF 的公差按表 8 的规定。

事	Q
11	U

mm

尺寸范围	极限偏差
DN15~DN250	±1
DN300~DN600	±2

3.2.2.4 环连接密封面法兰管件中心至端面的距离  $HH \setminus JJ \setminus KK \setminus LL$  及 MM 的公差按表 9 的规定。

表 9

mm

尺寸范围	极限偏差
DN15~DN250	±1
DN300~DN600	±2

表 10

mm

尺寸范围	极限偏差
DN15~DN250	±2
DN300~DN600	±3

### 3.3 标记示例

公称通径 DN100 mm、公称压力 PN2.0 MPa(20 bar)的 45°等径弯头:

F45E(S)100-20 GB/T 17185-1997

公称通径 DN200 mm、公称压力 PN5.0 MPa(50 bar)的等径三通:

FT(S)200-50 GB/T 17185--1997

公称通径 DN300 mm、公称压力 PN11.0 MPa(110 bar)的同心异径接头:

FR(C)300-110 GB/T 17185-1997

### 4 技术要求

### 4.1 材料

4.1.1 法兰管件的原材料为锻件及铸件。其常用材料牌号见表 11,化学成分、力学性能及热处理制度 等技术要求应符合表 11 中所列相应标准的规定。根据用户要求,管件也可采用表 11 以外的其他材料制 造。

材料牌号	种 类	标准号
20,35		
16Mn、15MnV		TD 1000 01
15CrMo、12Cr1MoV	锻件	JB 4726—94
1Cr5Mo		
1Cr13,0Cr18Ni9,0Cr18Ni10Ti	7 -	TD 4500 04
0Cr17Ni12Mo2		JB 4728—94
ZG200-400		OD 5474 05
ZG270-500		GB 5676—85
ZG1Cr18Ni9	7 -	CD 0100 00
ZG1Cr18Ni9Ti		GB 2100-80
A216-WCB、A216-WCC	<b>特件</b>	ASTM 216-84b
A352-LC3、A352-LCB .		ASTM 35285
A351-CF3,A351-CF8		ASTM 351-86
A351-CF3M, A35-CF8M		A31M 331—66

表 11 法兰管件常用材料

- 4.1.2 制造法兰管件的原材料,均应按不同材质的相应标准进行加工前消除应力、降低硬度和稳定化处理,以达到有关规范的要求。
- 4.1.3 制造法兰管件的原材料均须具有材料制造厂的质量合格证明书(或其复印件),并应按照证明书 对钢材进行验收,必要时还应进行复验,确认合格后方可使用。
- 4.1.4 对于重要装置上使用的法兰管件,在原材料进厂后,应对材料进行光谱定性或化学定量分析定址,确定合格后方可投产。
- 4.1.5 根据用户要求,订货时可增加对材料的检验项目,如超声、渗透、磁粉探伤或其他检验项目,但须 经供需双方协商,并在合同中注明。

### 4.2 表面质量

所有成品管件表面应无裂纹、夹层、夹渣及氧化皮等有害缺陷;铸造管件表面应没有影响使用的裂纹、气孔、冷隔和粘砂等缺陷。

- 4.3 表面处理
- 4.3.1 碳钢、合金钢管件的内外表面应进行除锈处理,并除防锈油漆。对于铸造管件,必要时应进行喷丸处理。
- 4.3.2 奥氏体不锈钢管件应进行酸洗钝化处理。
- 4.4 成品管件应进行热处理。

### 5 水压试验

- 5.1 每一个法兰管件都应对壳体进行水压试验,其水压试验压力应为公称压力的 1.5 倍。
- 5.2 试验介质为水(水中可含抗腐蚀剂);也可以是煤油或其他(只要粘度不大于水)液体介质。试验温度不得超过50℃。
- 5.3 试验保压时间

对于规格为 DN15~DN50 的管件为 1 min;对于规格为 DN65~DN200 的管件为 2 min;对于规格 为 DN250~DN600 的管件为 3 min。

### 5.4 判定标准

在受压周界的壁上不允许有渗漏。

### 6 检验

### 6.1 外观检查

成品管件应全部进行外观检查,不得有肉眼可见的裂纹及其他有损强度和外观的缺陷。

### 3.2 形状和尺寸

所有管件的形状和尺寸应符合本标准第 3.2 条的规定。

### 6.3 无损检验

碳钢、合金钢管件应进行射线或超声波探伤检验或磁粉探伤检验,奥氏体不锈钢应进行渗透检验。

### 6.4 其他

根据用户要求,订货时可增加对成品管件的其他检验项目,如化学成分、机械性能、水压试验及晶间 腐蚀试验等。但需经供需双方协商并在合同中注明。

### 7 标志及包装

### 7.1 标志

成品管件必须在显著位置喷涂或打印耐久性标志,字迹清晰完整,标志内容包括:

- a) 制造厂商标;
- b) 材料标志:
- c) 公称压力 PN:
- 注: PN 值为 10 倍 MPa 为单位的数值。
- d) 公称通径 DN。

### 7.2 包装

- 7.2.1 成品管件除锈后应在内外表面涂防锈油,并对法兰密封面采取适当保护措施,防止其受划伤和 撞击损伤。
- 7.2.2 成品管件应根据合同要求按钢号、规格分别包装,并有防雨措施。
- 7.2.3 包装箱内应有塑料袋包装的产品装箱单,产品质量合格证明书。装有成品的箱子应存放在干燥的室内,不得露天存放。
- 7.2.4 产品装箱单内容包括:
  - a) 制造厂名称;
  - b) 出厂编号及日期:
  - c) 产品名称、规格、数量及净重;
  - d) 订货单位和合同号:
  - e) 所附文件的名称和份数。